



Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Perugia

Prot. N.87/2020- IIS/CC/mgp

Perugia, 22/01/2020

F.P.C. Informativa n.2/2020

A tutti gli ISCRITTI
- Loro Sedi -

1

ente organizzatore: *Il Sole 24 ore in collaborazione con il CNDCEC*

titolo: **GUBBIO- Telefisco 2020**

data: 30/01/2020

orario: 9.00/13.00 – 14.00/18.00

sede: **MATTINA: IIS, SEDE GATTAPONE, VIA Parruccini – Gubbio (PG)**

POMERIGGIO: IIS, SEDE CASSATA, VIA Bottagnone, 40 – Gubbio (PG)

prenotazione: obbligatoria entro il 30/01/2020 nel portale www.isiformazione.it

crediti: 8 (4+4)
Come di consueto, le presenze verranno rilevate in ingresso e in uscita sia al mattino che nel pomeriggio

costo: gratuito

note: **Materie non valide ai fini della Revisione legale**

L'evento è altresì accreditato in modalità e-learning dal Consiglio Nazionale e fruibile dal 30 gennaio 2020 al 31 dicembre 2020. Gli iscritti interessati possono acquistare il pacchetto formativo collegandosi a www.ilsole24ore.com/telefisco

2

ente organizzatore: *Il Sole 24 ore in collaborazione con il CNDCEC*

titolo: **SPOLETO - Telefisco 2020**

data: 30/01/2020

orario: 9.00/13.00 – 14.00/18.00

sede: **Consorzio della Bonificazione Umbra- Via Arco di Druso, 37 06049 SPOLETO (PG)**

prenotazione: obbligatoria entro il 30/01/2020 nel portale www.isiformazione.it

crediti: 8 (4+4)
Come di consueto, le presenze verranno rilevate in ingresso e in uscita sia al mattino che nel pomeriggio

costo: gratuito

note: **Materie non valide ai fini della Revisione legale**

L'evento è altresì accreditato in modalità e-learning dal Consiglio Nazionale e fruibile dal 30 gennaio 2020 al 31 dicembre 2020. Gli iscritti interessati possono acquistare il pacchetto formativo collegandosi a www.ilsole24ore.com/telefisco



Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Perugia

Si rammenta che la presenza, indipendentemente dalle modalità con cui viene rilevata, deve essere obbligatoriamente registrata, sia in ingresso che in uscita, pena l'impossibilità ad attribuire i crediti formativi dell'evento stesso.

*Il Consigliere Delegato
(Christian Cavazzoni)*



*Il Consigliere Delegato
(Isabella Ippolita Soldani)*